

Projeção do Resultado até 31/12/20



	1º Sem	nestre	2º Semestre		Anual	
CLUB ATHLETICO PAULISTANO	Orçado R\$	Real R\$	Orçado R\$	Nova Estimativa R\$	Orçamento original R\$	Nova estimativa R\$
Contribuição Social	43.222	43.314	43.462	42.279	86.684	85.593
Demais Receitas Operacionais	34.935	16.958	35.086	12.433	70.021	29.391
TOTAL RECEITAS OPERACIONAIS	78.157	60.272	78.548	54.712	156.705	114.984
Receitas não operacionais	4.850	3.893	4.343	3.332	9.193	7.225
TOTAL DAS RECEITAS (A)	83.007	64.165	82.891	58.044	165.898	122.209
Despesas	(30.081)	(19.096)	(30.912)	(17.992)	(60.993)	(37.088)
Utilities	(3.382)	(2.504)	(3.695)	(2.921)	(7.078)	(5.425)
Rateio	(3.912)	(2.927)	(3.927)	(3.629)	(7.839)	(6.556)
Pessoal	(42.642)	(32.000)	(42.143)	(38.275)	(84.785)	(70.275)
TOTAL DAS DESPESAS (B)	(80.018)	(56.528)	(80.677)	(62.816)	(160.695)	(119.344)
RESULTADO CONSOLIDADO (A + B)	2.989	7.637	2.214	(4.772)	5.203	2.865

- Descontos de Contribuição Social: 3% em maio, junho e julho e 12,5% em agosto;
- Recanto Infantil (redução 20% junho até outubro).
- Redução receitas de cursos esportivos e culturais, estacionamento, vestiários.
- Receitas não operacionais: Taxas de admissão, venda títulos, frequência temporária
- Redução de salários de 25%, 50% ou 70%, de maio a agosto.

Anual

18.586

1.142

4.045

3.867

3.660

5.533

165.898

8.581

1.628

1.852

5.044

2.181

122.209

203

Detalhamento Receitas até 31/12/20

RECEITAS

Contribuição Social Refeições e Lanches

Demais receitas próprias

Ingressos associados e convidados

Receitas Não Operac. - Outras

TOTAL DAS RECEITAS

Receitas Não Operac. - Taxa de Admissão

Mensalidades

Estacionamento

Armários

1º Semestre

9.282

1.896

1.859

2.190

2.660

83.007

522

4.960

1.020

1.185

2.431

1.462

64.165

133



				7			
Orçado R\$	Real R\$	Orçado R\$	Nova Estimativa R\$	Orçamento original R\$	Nova estimativa R\$		
43.222	43.314	43.462	42.279	86.684	85.593		
13.423	4.768	13.229	3.953	26.652	8.721		
7.954	4.891	7.774	3.515	15.728	8.406		

3.620

70

607

667

719

2.613

58.044

9.305

2.150

2.008

1.470

2.873

82.891

620

2º Semestre



	1º Semestre		2º Sei	2º Semestre		Anual	
DESPESAS	Orçado R\$	Real R\$	Orçado R\$	Nova estimativa R\$	Orçamento original R\$	Nova estimativa R\$	
Alimentos e Bebidas	(10.050)	(4.242)	(9.594)	(4.946)	(19.644)	(9.188)	
Energia/Água/Gás	(3.382)	(2.504)	(3.695)	(2.921)	(7.078)	(5.425)	
Limpeza e Lavanderia	(3.756)	(3.177)	(3.769)	(3.551)	(7.525)	(6.728)	
Materiais Diversos	(5.026)	(2.841)	(5.548)	(4.357)	(10.574)	(7.198)	
Pessoal	(42.642)	(32.000)	(42.143)	(38.275)	(84.785)	(70.275)	
Serviços de Terceiros	(12.740)	(7.985)	(13.515)	(10.294)	(26.255)	(18.278)	
Demais despesas	(2.422)	(3.780)	(2.413)	1.528	(4.835)	(2.252)	
TOTAL DAS DESPESAS	(80.018)	(56.528)	(80.677)	(62.816)	(160.695)	(119.344)	

Projeção Fluxo Caixa 12 meses

Investimentos Obras

Total de de Investimentos (E)

Saldo Final 31/12/20 (A+B+C+D+E)



Anual

(17.987)

(30.054)

5.192

(17.281)

(29.774)

13.730

FLUXO DE CAIXA	Orçado Original R\$	Nova estimativa R\$
SALDO INICIAL 31/12/19 (A)	40.771	38.814
Receita com Contribuição Social	86.684	83.524
Receita Próprias das Diretorias	70.021	25.532
Demais receitas não operacionais	4.133	8.222
Taxa de Admissão	3.660	5.267
Rendimentos aplicação financeira	1.400	740
Total de Receitas (B)	165.898	123.285
Total de Despesas Operacionais (C)	(158.647)	(125.950)
<u> </u>		
Despesas Extraordinárias PDTI	(2.048)	(792)
Despesas Extraordinárias 120 anos	(2.470)	(112)
Total de despesas extraordinarias (D)	(4.518)	(904)
<u> </u>		
Investimentos de Ativo	(7.881)	(7.718)
Investimentos de TI	(2.232)	(1.340)
Investimentos PDTI	(2.380)	(3.009)
II	1	1

- Contribuição Social (parcelamentos de maio, junho para início em setembro e julho e agosto para início em novembro);
- Recanto Infantil: (redução 20% junho até outubro, redução mensalidades do integral e recebimento dos parcelamentos);
- Taxas Admissão:
 Recebimento 62 taxas até julho. Projeção de 38 taxas até dezembro.

